

**15 -ാം കേരള നിയമസഭ**

**8 -ാം സമ്മേളനം**

**നക്ഷത്ര ചിഹ്നം ഇല്ലാത്ത ചോദ്യം നം. 6270**

**17-03-2023 - ൽ മറുപടിയ്ക്ക്**

**സഹകരണ സംഘങ്ങളിലെ നിക്ഷേപത്തിൽ വന്ന കുറവ്**

<b>ചോദ്യം</b>		<b>ഉത്തരം</b>	
<b>ശ്രീ. ഷാഫി പറമ്പിൽ</b>		<b>ശ്രീ. വി.എൻ വാസവൻ (സഹകരണ- രജിസ്ട്രേഷൻ വകുപ്പ് മന്ത്രി)</b>	
(എ)	സഹകരണ സംഘങ്ങളിൽ നിന്നും നൽകുന്ന പ്രതിമാസ സ്റ്റേറ്റ്‌മെന്റ് പ്രകാരം സഹകരണ സംഘങ്ങളുടെ മൊത്തം നിക്ഷേപത്തിൽ കഴിഞ്ഞ വർഷം എത്ര ശതമാനത്തിന്റെ കുറവുണ്ടായെന്ന് വ്യക്തമാക്കാമോ?	(എ)	സഹകരണ സംഘങ്ങളുടെ മൊത്തം നിക്ഷേപത്തിൽ കഴിഞ്ഞ വർഷം കുറവുണ്ടായിട്ടില്ല. വർദ്ധനവാണ് ഉണ്ടായിട്ടുള്ളത്.  നിക്ഷേപത്തിൽ മുൻ വർഷത്തെ അപേക്ഷിച്ച് 2021-2022 ൽ 9967.43 കോടി രൂപയുടെ വർദ്ധനവ് ഉണ്ടായിട്ടുണ്ട്.

സെക്ഷൻ ഓഫീസർ