

ടെലിഫോൺ നമ്പർ : 2512524
 പോസ്റ്റ് ബോക്സ് നമ്പർ : 5430
 ഫാക്സ് # 0471-2305891
 പിൻ കോഡ്-695 033



E-mail: secretary@niyamasabha.nic.in

കേരള നിയമസഭാ സെക്രട്ടേറിയറ്റ്

നം. 17111/എ.സി.ഡി2/2019/തി.സെ.

തിരുവനന്തപുരം,
07.05.2019.


റി - ടെണ്ടർ നോട്ടീസ്

നിയമസഭാ സെക്രട്ടേറിയറ്റിന്റെ ആവശ്യത്തിനായി ഇതോടൊപ്പം ചേർത്തിരിക്കുന്ന ഷെഡ്യൂളിലെ സ്പെസിഫിക്കേഷൻ പ്രകാരമുള്ള പെർഫോമേറ്റീംഗ് മെഷീൻ 1 എണ്ണം വിതരണം ചെയ്യുന്നതിന് കഴിവുള്ള വ്യക്തികൾ/സ്ഥാപനങ്ങളിൽ നിന്നും മൂദ്ര വച്ച ദർശാസുകൾ ക്ഷണിച്ചു കൊള്ളുന്നു.

വിശദാംശങ്ങൾ

- ദർശാസ് ഫാറത്തിന്റെ വില : 700 രൂപ + ജി.എസ്.ടി. @12%
- നിരതദ്രവ്യം : 3250/- രൂപ
- ദർശാസുകൾ വിതരണം ചെയ്യുന്ന അവസാന തീയതി : 15.05.2019 രാവിലെ 11.00 മണി വരെ
- ദർശാസുകൾ സ്വീകരിക്കുന്ന അവസാന തീയതി : 16.05.2019 ഉച്ചക്ക് 12.00 മണിവരെ
- ദർശാസുകൾ തുറക്കുന്ന തീയതി : 16.05.2019 വൈകിട്ട് 3.00 മണി

നിബന്ധനകൾ ഉൾക്കൊള്ളുന്ന ദർശാസ് ഫാറം അണ്ടർസെക്രട്ടറി II (അക്കൗണ്ട്സ്), നിയമസഭാ സെക്രട്ടേറിയറ്റ്, തിരുവനന്തപുരം - ൽ നിന്ന് ലഭിക്കുന്നതാണ്. ദർശാസ് സമർപ്പിക്കുന്ന കവറിനു പുറത്ത് "പെർഫോമേറ്റീംഗ് മെഷീൻ വിതരണം ചെയ്യുന്നതിനുള്ള ദർശാസ് " എന്ന് രേഖപ്പെടുത്തേണ്ടതാണ്. ദർശാസ് ഫാറത്തിന്റെ വില മടക്കി നൽകുന്നതല്ല. ദർശാസ് ഫോറങ്ങൾ വി പി പി ആയി അയയ്ക്കുന്നതല്ല. ദർശാസ് ഫോറങ്ങൾ കൈമാറ്റം ചെയ്യാൻ പാടുള്ളതല്ല. ടെണ്ടറിൽ പങ്കെടുക്കുന്ന സ്ഥാപനം /വ്യക്തി ഇതേ മെഷീൻ കേരളത്തിൽ വിതരണം ചെയ്തിട്ടുള്ള മറ്റ് ഗവൺമെന്റ് / പ്രൈവറ്റ് സ്ഥാപനങ്ങളുടെ വിലാസവും ഫോൺ നമ്പരും ഉൾപ്പെടെയുള്ള വിവരങ്ങളും കൂടാതെ ടി മെഷീന്റെ കേരളത്തിനകത്തുള്ള സർവ്വീസ് സെന്ററുകളുടെ വിശദാംശവും ടെണ്ടർ രേഖകളോടൊപ്പം സമർപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. ദർശാസുകൾ സ്വീകരിക്കുന്നതിനോ യാതൊരു കാരണവും വ്യക്തമാക്കാതെ നിരസിക്കുന്നതിനോ നിയമസഭാ സെക്രട്ടറിക്ക് അധികാരമുണ്ടായിരിക്കുന്നതാണ്.


 സുദർശന. കെ.,
 അണ്ടർ സെക്രട്ടറി II (അക്കൗണ്ട്സ്)
 സെക്രട്ടേറിയറ്റ്
 തിരുവനന്തപുരം

വിശദവിവരങ്ങൾ www.niyamasabha.org എന്ന വെബ്സൈറ്റിൽ ലഭ്യമാണ്.

Technical Specifications - Automatic Feeding Perforating, Creasing and Scoring (Half Cutting) Machine

1	Maximum paper size	: 600 mm
2	Minimum paper size	: 50mm
3	Maximum distance between two discs	: 570 mm
4	Minimum distance between two discs	: 25 mm
5	Maximum paper thickness	: 400 GSM
6	Minimum paper thickness	: 60 GSM
7	Perforation tools required	: Micro&Macro
8	Speed A2 size, 100 GSM paper	: Minimum 2000 sheets /hr.
9	Power supply	: Single phase, 230 V, 50Hz.
10	Number of perforation tools required (Minimum)	: a) Micro - 4 Nos. b) Macro - 2 Nos.
11	Number of creasing tools required (Minimum)	: 2 Nos.
12	Number of scoring tools required (Minimum)	: 2 Nos.
13	Warranty	: 1 Year