പതിനാലാം കേരള നിയമസഭ
പത്തൊൻപതാം സമ്മേളനം

നക്ഷത്രചിഹ്നമിടാത്ത ചോദ്യം നം. 2221 **11/03/2020-ൽ മറുപടിയ്ക്ക്**

കേരള ബാങ്കിന്റെ സാമ്പത്തിക സ്ഥിതി

ചോദ്യം		മറുപടി	
	ശ്രീ.പാറക്കൽ അബ്ദുല്ല		**ശ്രീ.കടകംപള്ളി സുരേന്ദ്രൻ (സഹകരണവും വിനോദസഞ്ചാരവും ദേവസ്വവും വകുപ്പ് മന്ത്രി)**
(എ)	നബാർഡ് മാനദണ്ഡമനുസരിച്ച് തയ്യാറാക്കിയ റിപ്പോർട്ടിൽ കേരള ബാങ്കിന്റെ മൊത്തം നഷ്ടം 1253.11 കോടി രൂപയാണെന്ന് കണ്ടെത്തിയിട്ടുണ്ടോ;	(എ) & (ബി)	ഇല്ല. നബാർഡ് അപ്രകാരം ഒരു റിപ്പോർട്ട് സമർപ്പിച്ചിട്ടില്ല.
(ബി)	റിസർവ് ബാങ്കിന്റെ അന്തിമ അനുമതി ലഭിക്കാൻ ഈ തുക അടയ്ക്കണമെന്ന് നബാർഡ് നിർബന്ധിച്ചാൽ സർക്കാർ ഈ തുക അടക്കേണ്ടി വരുമോയെന്ന് വ്യക്തമാക്കുമോ;		
(സി)	നേരത്തെ നഷ്ടത്തിലായിരുന്ന സംസ്ഥാന സഹകരണ ബാങ്കിനെ ലാഭത്തിലാക്കിയത് വിവിധ അപ്പക്സ് സംഘങ്ങളുടെ വായ്പ സർക്കാർ ഏറ്റെടുത്തുകൊണ്ടായിരുന്നോ; എങ്കിൽ ഇതിനായി 306.47 കോടി രൂപ 2018 ഡിസംബർ 31-ന് സർക്കാർ അനുവദിച്ചിട്ടുണ്ടോ;	(സി)	ചില അപ്പക്സ് സംഘങ്ങളുടെ NPA വായ്പ OTS ലൂടെ settle ചെയ്യാൻ 306.47 കോടി രൂപ അനുവദിച്ചിരുന്നു. ടി തുക സംഘങ്ങൾക്കും federation-നും ഗവണ്മെന്റ് നൽകിയ വായ്പയായി കണക്കാക്കി തിരിച്ച് പിടിക്കുന്നതിനുള്ള ക്രമീകരണവും നടത്തിയിട്ടുണ്ട്.
(ഡി)	സർക്കാരിന്റെ സ്വപ്ന പദ്ധതിയായ കേരള ബാങ്ക് തുടങ്ങും മുൻപ് തന്നെ ഇത് സർക്കാരിന് വൻ സാമ്പത്തിക ബാധ്യതയായി മാറുന്ന സാഹചര്യമുണ്ടോ; ഇല്ലെങ്കിൽ വിശദാംശം നൽകുമോ?	(ഡി)	ഇല്ല.

സെക്ഷൻ ഓഫീസർ