

**പതിനാലാം കേരളനിയമസഭ**

**പതിനെട്ടാം സമ്മേളനം**

<b>നക്ഷത്രചിഹ്നമിടാത്ത ചോദ്യം നമ്പർ: 2042</b>		<b>11.02.2020-ൽ മറുപടി നൽകേണ്ടിയിരുന്നത്</b>	
<b>ഓപ്പറേഷൻ ഹോപ്പ്</b>			
<b>ചോദ്യം</b>		<b>മറുപടി</b>	
<b>ശ്രീമതി.പി. അയിഷാ പോറ്റി</b>		<b>പിണറായി വിജയൻ മുഖ്യമന്ത്രി</b>	
(എ)	ഓപ്പറേഷൻ ഹോപ്പ് പദ്ധതിയുടെ വിശദാംശങ്ങൾ നൽകാമോ;	(എ)	സ്കൂൾ പഠനം ഇടയ്ക്ക് വെച്ച് ഉപേക്ഷിക്കേണ്ടിവന്ന വിദ്യാർത്ഥികൾക്കും SSLC/plus2 പരീക്ഷകളിൽ വിജയിക്കാനാകാതെ പോയ കുട്ടികൾക്കും പ്രളയ ബാധിത പ്രദേശങ്ങളിലെ വിദ്യാർത്ഥികൾക്കും മാനസികവും സാമൂഹികവുമായ പിന്തുണ നൽകുന്നതിനായി നടപ്പിലാക്കിയ പദ്ധതിയാണ് ഓപ്പറേഷൻ ഹോപ്പ്. പരീക്ഷ/റിസൾട്ട് സമയങ്ങളിൽ കുട്ടികൾക്കിടയിൽ ആത്മഹത്യ പ്രവണത തടയുന്നതിനുള്ള ഹെൽപ്പ് ലൈൻ വേണ്ടിയും ഈ പദ്ധതിയുടെ ഫണ്ട് വിനിയോഗിക്കുന്നുണ്ട്. 2017 -ൽ ആലപ്പുഴ, കോട്ടയം, ഇടുക്കി, എറണാകുളം എന്നീ ജില്ലകളിൽ പരീക്ഷണാടിസ്ഥാനത്തിൽ ഹോപ്പ് പദ്ധതി നടപ്പാക്കി. 2019-20 അധ്യയന വർഷത്തിൽ കേരളത്തിലെ 19 പോലീസ് ജില്ലകളിൽ 2000 ത്തോളം കുട്ടികളെ വിജയിപ്പിച്ചെടുക്കാനാണ് ഹോപ്പ് പദ്ധതി ലക്ഷ്യമിടുന്നത്. ടി പദ്ധതിക്കായി സംസ്ഥാനത്തിന്റെ വിവിധ ഭാഗങ്ങളിൽനിന്നും തിരഞ്ഞെടുത്ത 63 Master Trainers നെ Unisef ന്റെ സഹായത്തോടെ വികസിപ്പിച്ചെടുത്തിട്ടുണ്ട്.
(ബി)	സംസ്ഥാനത്തു പ്രസ്തുത പദ്ധതി നടപ്പിലാക്കി തുടങ്ങിയോ എന്നതിന്റെ വിവരങ്ങൾ നൽകാമോ?	(ബി)	

**സെക്ഷൻ ഓഫീസർ**