

പതിനാലാം കേരള നിയമസഭ

പതിനാറാം സമ്മേളനം

നക്ഷത്രചിഹ്നമിടാത്ത ചോദ്യം നമ്പർ : 3618

11.11.2019-ന് മറുപടിയ്ക്ക്

ശങ്കരൻ കമ്മീഷൻ റിപ്പോർട്ട്

ചോദ്യം

മറുപടി

ശ്രീ. ടി. എ. അഹമ്മദ് കബീർ :

പിണറായി വിജയൻ  
(മുഖ്യമന്ത്രി)

(എ) കേരളത്തിലെ വിശ്വകർമ്മ സമുദായക്കാരുടെ പരമ്പരാഗത തൊഴിലും മറ്റ് പ്രശ്നങ്ങളും പഠിക്കുന്നതിനായി മുൻ സർക്കാർ നിയോഗിച്ച ശങ്കരൻ കമ്മീഷൻ റിപ്പോർട്ട് സമർപ്പിച്ചിട്ടുണ്ടോ ;

(എ) ഉണ്ട്.

(ബി) എങ്കിൽ റിപ്പോർട്ടിന്റെ പ്രസക്ത ഭാഗങ്ങൾ എന്തെല്ലാമാണെന്ന് വ്യക്തമാക്കാമോ ;

(ബി) ഡോ. ശങ്കരൻ കമ്മീഷൻ റിപ്പോർട്ടിലെ ശുപാർശകൾ വിവിധ വകുപ്പുകളുമായി ബന്ധപ്പെട്ടതായതിനാൽ പ്രസ്തുത വകുപ്പുകളുടെ അഭിപ്രായം ആരാഞ്ഞിരിക്കുകയാണ്. വിവിധ വകുപ്പുകൾ വിശദമായ പരിശോധനക്കുശേഷം ലഭ്യമാക്കുന്ന അഭിപ്രായങ്ങൾ പരിശോധിച്ച ശേഷം മാത്രമേ പ്രസ്തുത റിപ്പോർട്ടിലെ ശുപാർശകളിൽ ഏതെല്ലാം അംഗീകരിക്കുമെന്ന് സംബന്ധിച്ച് തീരുമാനം എടുക്കുവാൻ കഴിയൂ.

(സി) പ്രസ്തുത കമ്മീഷൻ ശുപാർശകളുടെ അടിസ്ഥാനത്തിൽ ഈ സർക്കാർ സ്വീകരിച്ചിട്ടുള്ള തുടർ നടപടികൾ എന്തെല്ലാമാണെന്ന് വ്യക്തമാക്കാമോ ?

*നൂർ*

സെക്ഷൻ ഓഫീസർ