

**പതിനാലാം കേരള നിയമസഭ**

**പതിനാറാം സമ്മേളനം**

നക്ഷത്രചിഹ്നമിടാത്ത നിയമസഭാ  
ചോദ്യം നമ്പർ 2756

06.11.2019-ൽ മറുപടിയ്ക്ക്.

**പ്രളയത്തിൽ ക്ഷീരകർഷകർക്കുണ്ടായ നാശനഷ്ടങ്ങൾ**

**ചോദ്യം**

**ഉത്തരം**

**ശ്രീ.ടി.എ.അഹമ്മദ് കബീർ**

**ശ്രീ.കെ.എം.ഷാജി**

**ഡോ.എം. കെ. മുനീർ**

**ശ്രീ.വി.കെ.ഇബ്രാഹിം കുഞ്ഞ്**

**ശ്രീ.കെ രാജു**

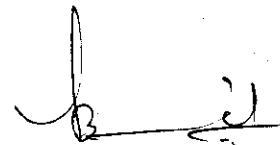
(വനവും, മൃഗസംരക്ഷണവും, ക്ഷീരവികസനവും,

മൃഗശാലകളും വകുപ്പു മന്ത്രി)

ഈ വർഷം സംസ്ഥാനത്തുണ്ടായ പ്രളയത്തിൽ ക്ഷീര കർഷകർക്കുണ്ടായ നാശനഷ്ടങ്ങളെ സംബന്ധിച്ച് വിലയിരുത്തിയിട്ടുണ്ടോ; എങ്കിൽ വിശദാംശം നൽകുമോ?

വിലയിരുത്തിയിട്ടുണ്ട്. ഈ വർഷം ഉണ്ടായ പ്രളയത്തിൽ ക്ഷീരമേഖലയ്ക്ക് ഉണ്ടായ നാശനഷ്ടങ്ങളുടെ വിശദവിവരം ചുവടെ ചേർക്കുന്നു.

ക്രമ നം.	നാശനഷ്ടം സംഭവിച്ച ഇന വിവരം	എണ്ണം
1	പശു	294
2	കിടാരി	101
3	കന്നുകുട്ടി	253
4	എരുമ	60
5	കാലിത്തൊഴുത്ത്	
	a. പൂർണ്ണമായും നശിച്ചത്	901
	b. ഭാഗികമായി നശിച്ചത്	3837
6	പാൽസംഭരണം നടത്തുവാൻ കഴിയാതെ വന്നത്	9,58,186 ലിറ്റർ
7	കാലിത്തീറ്റ നഷ്ടപ്പെട്ടത്	134.98
8	വയ്ക്കോൽ / ഉണക്കപ്പുല്ല് നഷ്ടപ്പെട്ടത്	150 ടൺ
9	തീറ്റപ്പുൽകൃഷി നശിച്ചത്	1742 ഹെക്ടർ
10	സൈലേജ്/TMR ക്ഷീരസംഘത്തിന് നഷ്ടപ്പെട്ടത്	3058 കിലോ
11	ക്ഷീരസംഘങ്ങൾക്ക് ഫർണിച്ചർ, കെട്ടിടം, ഉപകരണങ്ങൾ നഷ്ടപ്പെട്ടത്	98



**സെക്ഷൻ ഓഫീസർ**