

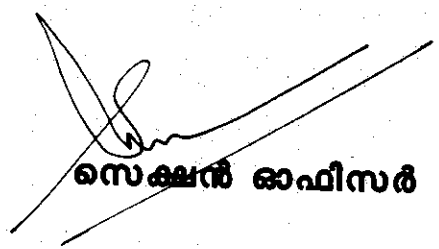
**പതിനാലാം കേരള നിയമസഭ**  
**പതിനാറാം സമ്മേളനം**

നക്ഷത്രചിഹ്നമിടാത്ത ചോദ്യം നമ്പർ.819

30.10.2019-ൽ മറുപടിയ്ക്ക്

**ചെങ്ങന്നൂരിൽ പട്ടിക്കാതി വികസന കോർപ്പറേഷന്റെ സബ് ആഫീസ്**

<b>ചോദ്യം:</b>		<b>മറുപടി:</b>	
<b>ശ്രീ.സജി ചെറിയാൻ</b>		<b>ശ്രീ.എ.കെ.ബാലൻ</b> (പട്ടിക്കാതി പട്ടികവർഗ്ഗ പിന്നാക്ക സമുദായക്ഷേമവും നിയമവും സാംസ്കാരികവും പാർലമെന്ററികാര്യവും വകുപ്പുമന്ത്രി)	
(എ)	സംസ്ഥാനത്ത് പട്ടിക്കാതി പട്ടികവർഗ്ഗ ജനതയുടെ ശരാശരി ശതമാനം എത്രയാണെന്നും ചെങ്ങന്നൂർ മണ്ഡലത്തിൽ ആയത് എത്ര ശതമാനമാണെന്നും വ്യക്തമാക്കാമോ;	(എ)	2011 ലെ സെൻസസ് പ്രകാരം സംസ്ഥാനത്ത് പട്ടിക്കാതി-പട്ടികവർഗ്ഗ ജനസംഖ്യ 10.55% ആണ്. ചെങ്ങന്നൂർ മണ്ഡലത്തിൽ പട്ടിക്കാതിക്കാർ 11.03%ഉം, പട്ടികവർഗ്ഗക്കാർ 0.32% ശതമാനവുമാണ്.
(ബി)	പ്രസ്തുത ജനവിഭാഗത്തിന്റെ ഉന്നമനത്തിനുള്ള പദ്ധതികൾ നടപ്പിലാക്കുന്നതിന് പട്ടിക്കാതി വികസന കോർപ്പറേഷന്റെ ഒരു സബ് ആഫീസ് ചെങ്ങന്നൂർ ആസ്ഥാനമായി ആരംഭിക്കുന്നത് പരിഗണനയിലുണ്ടോ?	(ബി)	നിലവിൽ പരിഗണനയിലില്ല

  
**സെക്ഷൻ ഓഫീസർ**